

Wyjaśnienia treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ)

Termin wpływu wniosków	12 stycznia 2021 r.
Zamawiający	Czysty Region Sp. z o. o. ul. Naftowa 7; 47-230 Kędzierzyn-Koźle
Nazwa zamówienia	<i>Rozbudowa Zakładu Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów "Czysty Region" w Kędzierzynie-Koźlu w celu zwiększenia mocy przerobowych w zakresie przetwarzania selektywnie zebranych surowców wtórnych oraz doposażenie RIPOK kompostownia, zadanie nr 2 – „Zespół urządzeń do sortowania automatycznego (opoponematycznego i metali żelaznych i nieżelaznych)”</i>
Znak sprawy	CR.271.21.2020

Zamawiający udziela wyjaśnień dotyczących treści SIWZ, zgodnie z wymogiem art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (zwanej dalej ustawą PZP).

Wniosek 3.1

W „Schemacie blokowym – przykładowe zamaszynowanie” Zamawiający przedstawia na schemacie by-pass dla selektywnie zbieranego papieru tak aby frakcja ta była kierowana bezpośrednio na separator NIR 1.

W naszej opinii jako doświadczonego producenta linii sortowniczych uważamy iż lepszym rozwiązaniem będzie skierowanie tej frakcji najpierw przez sito 0-340 mm/ 340 mm tak aby tylko frakcję podsitową skierować na separator NIR 1.

Rozwiązanie to umożliwi płynną pracę instalacji i brak zatorów spowodowanych frakcjami powyżej 340 mm. Prosimy o uwzględnienie tego rozwiązania.

Zgadzamy się na takie rozwiązanie, by-pass nie powinien omijać sita frakcji 0-340 mm .

Wniosek 3.2

W „Schemacie blokowym – przykładowe zamaszynowanie” Zamawiający przedstawia na schemacie iż frakcja drobna przesiana przez separator balistyczny kierowana jest na sito dyskowe będące w posiadaniu Zamawiającego.

W takim układzie przy pracy na frakcji zbieranych selektywnie tworzyw sztucznych frakcja drobna 0-40 będzie jeszcze raz przesiewana i dodatkowo spowoduje to konieczność pracy tego urządzenia.

Kierując się naszym doświadczeniem proponujemy aby frakcja drobna 0-40 mm po separatorze balistycznym kierowana była za sito dyskowe na przed separator Fe na linię 0-80 mm.

Unikniemy drugiego siania tej frakcji oraz w czasie pracy linii na frakcji z tworzyw sztucznych nie będzie konieczności uruchamiania sita dyskowego

Zgadzamy się na takie rozwiązanie.