

## Wyjaśnienia treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ)

<b>Termin wpływu wniosków</b>	22 stycznia 2021 r.
<b>Zamawiający</b>	Czysty Region Sp. z o. o. ul. Naftowa 7; 47-230 Kędzierzyn-Koźle
<b>Nazwa zamówienia</b>	<i>Rozbudowa Zakładu Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów "Czysty Region" w Kędzierzynie-Koźlu w celu zwiększenia mocy przerobowych w zakresie przetwarzania selektywnie zebranych surowców wtórnych oraz doposażenie RIPOK kompostownia, zadanie nr 2 – „Zespół urządzeń do sortowania automatycznego (opopopneumatycznego i metali żelaznych i nieżelaznych)”</i>
<b>Znak sprawy</b>	CR.271.21.2020

Zamawiający udziela wyjaśnień dotyczących treści SIWZ, zgodnie z wymogiem art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (zwanej dalej ustawą PZP).

### Wniosek 7.1

Zamawiający w pkt 4.5 "Parametry Gwarantowane" wymaga aby czystość wydzielanej frakcji na końcu procesu wynosiła 100% :

Czystość wydzielonej frakcji na końcu procesu– PET transparentny	%	100%	dwie próby
Czystość wydzielonej frakcji na końcu procesu– PET niebieski	%	100%	dwie próby
Czystość wydzielonej frakcji na końcu procesu– PET zielony	%	100%	dwie próby
Czystość wydzielonej frakcji na końcu procesu– KDPŻ – kartonik do płynnej żywności (tetrapaki)	%	100%	dwie próby
Czystość wydzielonej frakcji na końcu procesu– PS	%	100%	dwie próby
Czystość wydzielonej frakcji na końcu procesu– PET - PCW	%	100%	dwie próby
Czystość wydzielonej frakcji na końcu procesu– makulatura	%	100%	dwie próby

Wycinek tabeli, OPZ  
str. 28

Natomiast w odpowiedzi na pytanie nr 2.7 Zamawiający wskazuje, iż:

- "priorytetem jest skierowanie frakcji odseparowanych na separatorach optycznych do kabiny doczyszczania a następnie do boksów.....";

dotatkowo w odpowiedzi na pytanie nr 4.2 Zamawiający objaśnia, iż:

- 
- sortowacze w kabinach będą negatywnie doczyszczać odseparowane surowce ("Sortowacze manualnie będą wyciągać zanieczyszczenia").

Mając na względzie powyższe: wymagany przez Zamawiającego układ technologiczny wymaga aby na końcu procesu (sortowania/doczyszczania) występował element manualnej pracy sortowaczy, który będzie miał bardzo znaczący wpływ na osiągnięcie wymaganych parametrów czystości poszczególnych surowców (szczególnie w przypadku doczyszczania negatywnego) który Zamawiający oczekuje na poziomie 100%.

W świetle powyższego, spełnienie poziomu czystości określonych surowców o wartości 100% na końcu procesu będzie uzależnione od sprawności i umiejętności osób sortujących (personel Zamawiającego) przy wyeliminowaniu w 100% błędu ludzkiego, co w rzeczywistości jest nieosiągalne/nieemożliwe do wykonania (element błędu ludzkiego-praca manualna) i co najważniejsze - kompletnie nie jest uzależnione od dostarczonej technologii (zgodnej z wymaganiami Zamawiającego) przez Wykonawcę.

W związku z powyższą argumentacją, mając na względzie fakt, iż oczekiwane parametry jakościowe (czystość wydzielanej frakcji na końcu procesu- 100% ) są niemożliwe do osiągnięcia a parametr ten nie jest w żadnym stopniu uzależniony od Wykonawcy (praca manualna sortowaczy) prosimy o wykreślenie/usunięcie przedmiotowych wymagań odnośnie czystości frakcji na końcu procesu lub zmianę parametru określonego jako 100% na wartość realną do osiągnięcia 90-95%.

---

**Rozumiemy że przedstawiony argument dotyczący omylności elementu ludzkiego ma podstawy do kwestionowania czystości produktu, na końcu procesu na poziomie 100%. Zamawiający wymaga i rozumie aby linia sortownicza na końcu procesu osiągnęła czystość produktu umożliwiającą sprzedaż go odbiorcy i ten parametr wyznacza czystość końcową produktu, osiągniętą na końcu procesu.**

---