



**EKO-MAX SERWIS**

DOKUMENTACJA  
POWYKONAWCZA

62-100 Wągrowiec  
ul. Straszewska 45  
tel.kom 600 238 242

NIP: 766-190-82-37  
Regon: 301191642  
Konto WBK  
81 1090 1317 0000 0001 0650 2179

## Dokumentacja Techniczno – Ruchowa.

### POZ 5-3

## Kabina sortownicza

**Producent : EKO-MAX SERWIS**

**62- 100 Wągrowiec ul. Straszewska 45**

**tel\kom.: +48 600 238 242**

**fax.: + 48/67/3482349**

**e-mail: [b.balbus@gmail.com](mailto:b.balbus@gmail.com)**

**Rok produkcji : 2017**

**OFERUJEMY KOMPLEKSOWE USŁUGI  
DLA OCHRONY ŚRODOWISKA:**

- projektowanie
- realizacja inwestycji "pod klucz"
- modernizacje
- remonty
- rozruchy

### **MATERIAŁ WBIŁDOWANO**

"Rozbudowa instalacji RIPOK w Regionalnym  
Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania  
Odpadów „Czysty Region” Sp. z o.o.  
w Kędzierzynie-Koźle – etap I"

**GWARANTUJEMY:**

- wysoką jakość
- krótkie terminy
- konkurencyjne ceny

**KIEROWNIK BUDOWY**

*mgr inż. Jacek Janowski*  
Nr uprawn. WDP-P-NB-7210/14153

# Dokumentacja Techniczno – Ruchowa.

## POZ 5-3

### Kabina sortownicza

**Producent : EKO-MAX SERWIS**

**62- 100 Wągrowiec ul. Straszewska 45**

**tel\kom.: +48 600 238 242**

**fax.: + 48/67/3482349**

**e-mail: [b.balbus@gmail.com](mailto:b.balbus@gmail.com)**

**Rok produkcji : 2017**

KIEROWNIK BUDOWY  
mgr inż. Jacek Jurkowski  
Nr upraw. W. WOPP-No-7250/141/09

# Spis treści

1. Wstęp.
2. Przeznaczenie i charakterystyka techniczna.
3. Dane techniczne.
4. Przepisy bezpieczeństwa.
5. Gwarancje.
6. Czyszczenie i konserwacja.
7. Instalacje i urządzenia
8. Konserwacja i obsługa urządzeń

## 1. Wstęp.

Kabina sortownicza zapewnia obsłudze warunki pracy zgodnie z przepisami BHP i wymaganiami zdrowotnymi.

## 2. Przeznaczenie i charakterystyka techniczna.

Kabina zbudowana jest z płyt warstwowych na konstrukcji z profili stalowych posadowiona na trybunie na wysokości 3,15m

Kabina przeszklona, wyposażona jest w niezależne instalacje: grzewczą, wentylacyjną i oświetleniową. Wewnątrz kabiny znajdują się wyspy na wysortowane surowce w ilości 10 szt w tym 4 sztuki dzielone na pół. a pod nimi umieszczone są zbiorcze kontenery lub przyczepy.

Stanowiska sortowaczy zlokalizowane są wzdłuż taśmy sortowniczej

Elementy stalowe pomalowane są dwoma warstwami farby. Pierwsza warstwa farby podkładowej, druga warstwa farby nawierzchniowej na łączną minimalną grubość 160 µm.

## 3. Dane techniczne.

- |  |                   |
|--|-------------------|
| • wymiary kabiny w rzucie              | 16,2 m x 5,2 m    |
| • wysokość wewnętrzna                  | 3,30 m            |
| • typ stanowisk sortowniczych          | pojedyncze        |
| • ilość boksów na odsortowany materiał | 5                 |
| • wysokość trybuny                     | 4,6 m             |
| • powierzchnia kabiny                  | 80 m <sup>2</sup> |
| • zapotrzebowanie energii              | 45 kW             |

### Wyposażenie podstawowe.

- Oświetlenie: realizowane przez 10 lamp jarzeniowych dające min.300 lux na wysokości taśmy przenośnika sortowniczego.
- Wentylacja nawiewna: czyste powietrze pobierane jest z zewnątrz hali sortowni i włączane za pośrednictwem kanałów wentylacyjnych i krętek wlotowych na poszczególne stanowiska sortowaczy. Nadmiar powietrza usuwany jest przez nieszczelności na zewnątrz kabiny oraz kanałami wentylacji wywiewnej. Minimalna ilość wymian powietrza w ciągu godziny wynosi 11 razy.
- Ogrzewanie:

- nawiewne podgrzany powietrzem
- Sterowanie wentylacji i ogrzewanie wg DTR wentylacji

#### 4. Przepisy bezpieczeństwa.

W celu bezpiecznej pracy osób zatrudnionych na stanowiskach sortowniczych w kabinie należy bezwzględnie przestrzegać obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zapobiegania nieszczęśliwym wypadkom. W szczególności należy zwracać uwagę na zagrożenia wynikające z pracy przy przenośniku sortowniczym, którego elementy znajdują się w ruchu

Ponadto w kabinie sortowniczej obowiązuje bezwzględny zakaz palenia tytoniu i używania otwartego ognia.

UWAGA: Wszelkie manipulacje i naprawy instalacji elektrycznej może wykonywać jedynie osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia.

#### 5. Gwarancje.

Zainstalowane w kabinie sortowniczej urządzenia podlegają odpowiednio warunkom gwarancyjnym wynikającym z ich DTR.

#### 6. Czyszczenie i konserwacje.

Kabina sortownicza winna być utrzymywana w czystości przez obsługę.

Wszelkie uszkodzenia mechaniczne powłok lakierowanych winny być na bieżąco usuwane i na powrót zabezpieczone antykorozyjnie.

Ściany kabiny mogą być myte wodą z dodatkiem detergentów.

W czasie mycia należy odłączyć zasilanie kabiny sortowniczej w energię elektryczną.

#### 7. Instalacje i urządzenia w kabinie sortowniczej:

- Instalacja oświetlenia kabiny
- Instalacja elektryczna - gniazdka 230v podwójne
- Sterownik wentylacji
- Przenośnik sortowniczy

- Zamykane wysypy na odsortowane surowce
- Ciągi komunikacyjne oraz ewakuacyjne z podestami
- Centrala wentylacyjno grzewcza z kanałami i regulowanymi kratkami nawiewnymi i wyciągowymi. Centrala zlokalizowana jest na podeście obsługowym na dachu kabiny.
- 4 pary drzwi otwieranych na zewnątrz
- 10 okien po 5 na każdej ścianie w osi kabiny

#### **8. Konserwacja i obsługa urządzeń Kabiny sortowniczej zgodnie z DTR - urządzeń**

# DOKUMENTACJA TECHNICZNA

## INSTRUKCJA OBSŁUGI PANELU HMI

Opracowała firma:  
**JM INFOTEL Jarosław Misiak**

KIEROWNIK BUDOWY  
*m. inż. Jarosław Misiak*  
Nr upraw. WIDPP-NS-72.10/14.103

Strona główna

Wyświetlanie okna z awariami

Wyświetlanie okna z nastawami

Aktualny stan układu

Wyświetlanie okna z wykresem temperatury

Wyświetlanie okna z nastawą daty i godziny

06/04/2016 22:41:53

ALARMY NASTAWY WYKRES TEMP JM Infotel Jarosław Misiak

Tryb: Standby

Wyl. LATO 0.0 Hz STOP

0.0 °C

0.0 °C

0.0 °C

0.0 °C

0.0 °C

0.0 °C

0.0 Hz

0%

0%

0.0 Hz

Temperatura aktualna (kolor zielony)

Temperatura zadana (kolor biały)

Temperatura zadana (kolor biały)

Po naciśnięciu parametry pracy wentylatora

Wybór trybu pracy układu:  
- auto - praca wg kalendarza  
- wyl - stop  
- standby - czuwanie  
- niski - 30%  
- ekono - 60%  
- komfort - 100%

Awarie systemu

Powrót do strony głównej

06/04/2016 22:42:53

WIDOK CENT NASTAWY WYKRES TEMP JM Infotel Jarosław Misiak

Data powstania	Czas powstania	Czas ustapienia	Nazwa alarmu

Aktualne i historyczne awarie systemu

Potwierdzenie alarmów z zatraskiem

AKTYWNY POTWIERDZONY USTAPIŁ Skasuj alarm

KIEROWNIK BUDOWY  
mgr inż. Jarosław Misiak  
Nr uprawnień WERPP-Nr=7210/1-3103



### Nastawy

06 / 04 / 2016 22:43:38

ALARMY NASTAWY WYKRES TEMP JM Infortel Jarosław Misiak

**NASTAWY**

Tryb: St

Temperatura zadana: 0.0 °C

Wydatek wentylatora NAW:

Komfort: 0.0 %

Ekono: 0.0 %

Niski: 0.0 %

Strefy nieczułości dla reg. temp.:

Komfort: 0.0 °C

Ekono: 0.0 °C

Niski: 0.0 °C

Wydatek wentylatora WYW:

Komfort: 0.0 %

Ekono: 0.0 %

Niski: 0.0 %

Min tem naw: 0.0 °C

Max tem naw: 0.0 °C

Zamknij

Nastawa temperatury pomieszczenia

Strefy nieczułości dla każdego z trybów

Nastawa min max temp. nawiewu

Zamknięcie okna z nastawami

Nastawy wydatków wentylatorów dla nawiewu i wyciągu. Dla każdego z trybów osobno

### Wykres historii temperatur

06 / 04 / 2016 22:43:19

ALARMY NASTAWY WIDOK CENT JM Infortel Jarosław Misiak

T.Wyw: 24/03/16 09:17:56 24/03/16

T.Naw: 24/03/16 09:17:56 24/03/16

T.Zew: 24/03/16 09:17:56 24/03/16

T.Wym: 24/03/16 09:17:56 24/03/16

Min.Y: -30.0 °C

Max.Y: 100.0 °C

Max.X: 30 min

Nie zapisuj

Wyczyść

Przesunięcie w zakresie dobowym

Wybór dnia: 24/03/16

Temperatura aktualna

Temperatura dla zaznaczonego punktu

Możliwość wyłączenia archiwizacji

Możliwość skasowania historii

Wybrana data i godzina

Skalowanie dla osi x - czas dla osi y - min temp. wyświetlana - max temp. wyświetlana

Załącznik nr 1

## KARTA GWARANCYJNA

**NAZWA: Kabina sortownicza**

**Rok produkcji : 2017**

**Nr fabryczny: 01/K/2017**

**Data Sprzedaży: .....**

**EKO-MAX SERWIS**

**62-100 Wągrowiec**

**ul. Straszewska 45**

**Podpis osoby upoważnionej**



*inż. Lech Michał Balbus*

zakład Centralny Główniska  
„EKO - MAX”  
inż. Lech Michał Balbus  
BUKOWIEC 3, 62-100 Wągrowiec  
tel./fax (067) 261 61 02  
NIP 766-000-02-05 REGON 570107848

**KIEROWNIK BUDOWY**

*mgr inż. Jacek Janowski*  
Nr upraw. WDP-NG-7210/14103

# Zakład Ochrony Środowiska EKO - MAX

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI



Producent: ZOŚ EKO - MAX  
62-100 Wągrowiec, ul. Straszewska 45  
tel. kom. 600 238 242  
E-mail: [b.balbus@gmail.com](mailto:b.balbus@gmail.com)

Niniejszym oświadczam że,

Urządzenie: **Kabina sortownicza**  
został wyprodukowany zgodnie z klauzulami zawartymi w Dyrektywie WE  
z dnia 22 czerwca,  
1998(MD 98/37/WE)  
wraz z późniejszymi poprawkami  
oraz zgodnie z: 73/23/WE, i 89/655/WE

Niniejsze urządzenie zostało wyprodukowane zgodnie z następującymi  
ujednoliconymi standardami europejskimi: PN-EN ISO 12100-1:2005/Ap1:2006,  
PN-EN ISO 12100-2:2005, PN-EN 294-1994 i PN-EN 1037-2001.

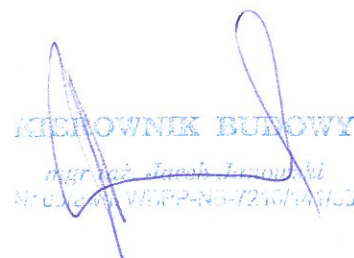
Wystawca odpowiedzialny:

Wągrowiec

.....  
(miejsce i data)

DYREKTOR  
ZOŚ „EKO-MAX”  
WĄGROWIEC  
  
inż. Lech Michał Balbus

Zakład Ochrony Środowiska  
„EKO - MAX”  
inż. Lech Michał Balbus  
WĄGROWIEC 3, 62-100 Wągrowiec  
tel./fax (067) 261 61 02  
NIP 786.672.77.05 REGON 570107848

  
KIEROWNIK BUDOWY  
mgr inż. Jerzy Jędrzej  
NIP 786.672.77.05 REGON 570107848